

BERGMANN Clean Abwassertechnik

Guide d'installation

Micro-station BERGMANN WSB® clean 5 EH

Version 03-2014

Table des matières

1	Remarques générales	3
2	Garantie	3
3	Sécurité lors du montage et de l'installation.....	4
3.1	Symboles et signification	4
3.2	Mesures de sécurité fondamentales lors du montage et de l'installation	4
3.3	Risques en cas de non-respect des consignes de sécurité	4
4	Transport et stockage	5
4.1	Transport.....	5
4.2	Stockage	5
5	Installation	6
5.1	Choix du lieu et conditions.....	6
5.1.1	Conditions techniques générales	6
5.1.2	Zones de trafic	6
5.1.3	Etats du sol.....	6
5.1.4	Situation et distance par rapport aux bâtiments.....	6
5.1.5	Pente/emplacements particuliers	7
5.2	Consignes d'installation	7
5.2.1	Fouille	7
5.2.2	Matériaux de remplissage	8
5.3	Déroulement et phases de l'installation.....	9
5.4	Schéma de l'installation	14
5.5	Installation du panneau de commande	14
5.5.1	Données techniques / dimensions pour la commande de type Séries 2	14
5.5.2	Choix de l'emplacement	15
5.5.3	Instructions d'installation	15
5.5.4	Instructions d'utilisation.....	15
6	Utilisation et entretien	16

1 Remarques générales

La cuve en structure monolithique (une seule pièce) est produite en polyéthylène rotomoulé, sans soudures ni autres raccords similaires. Le matériau est résistant à la quasi-totalité des produits chimiques et il ne présente aucun risque d'un point de vue chimique.

Le présent mode d'emploi doit être respecté par toutes les entreprises ou tous les particuliers concernés, et rester accessible à tout moment.

Les points décrits dans ce mode d'emploi doivent impérativement être respectés. En cas de non-respect, les principes de garantie ne pourront plus s'appliquer. Si les modes d'emploi ne sont pas joints, ceux-ci devront être réclamés auprès des fournisseurs. Merci d'inspecter la cuve afin de déceler la présence d'éventuels dommages avant son installation dans la fouille. L'installation et mise en service doivent être assurées par une entreprise spécialisée.

L'installation ainsi que la mise en service sont assurées conformément aux normes et réglementations en vigueur !

2 Garantie

La garantie couvre les défauts matériels ou de fabrication. Ces défauts doivent être existants et clairement visibles en dépit d'opérations de transport, de montage et d'une utilisation conformes au mode d'emploi.

Lors de la réception de la livraison, l'installation et tous ses composants doivent faire l'objet d'une inspection afin d'en assurer le caractère complet et intègre. Les dommages ou quantités manquantes doivent être confirmés par le livreur. Les manquements évidents en cas de défauts cachés ou non identifiables doivent être immédiatement déclarés par écrit après avoir été identifiés.

La garantie prévoit que l'installation et l'exploitation de l'installation soient conformes au mode d'emploi, que la micro-station ne soit pas utilisée de manière inadaptée ni modifiée sans autorisation, et que les entretiens et réparations nécessaires soient assurés de façon appropriée.

Attention



Le respect des consignes de ce mode d'emploi fait partie des principes et des conditions de garantie. Toute modification arbitraire de l'installation ou utilisation non conforme pourra annuler les principes de garantie.

3 Sécurité lors du montage et de l'installation

3.1 Symboles et signification

Les risques résiduels inévitables lors du montage et de l'installation sont précisés de manière spécifique tout au long de ce mode d'emploi. Des risques peuvent exister pour l'environnement, les personnes ou l'installation. Dans le présent mode d'emploi, ils sont indiqués par des consignes de sécurité et des symboles :



Danger

Ce symbole indique avant tout la présence de dangers pour les personnes – risque de blessure, danger de mort !



Attention

Ce symbole indique avant tout la présence de dangers pour l'installation – unités, machines, matériaux, et/ou environnement.



Consigne

Ce symbole indique la présence de consignes importantes à respecter.

3.2 Mesures de sécurité fondamentales lors du montage et de l'installation

Le montage doit être uniquement assuré par des entreprises disposant de l'expérience spécifique, des installations et équipements adaptés, et du personnel suffisamment formé. Pour éviter les risques pour les utilisateurs et les tiers, merci de respecter les instructions spécifiques pour la prévention des accidents.



Le montage ainsi que la mise en service et hors-service doivent respecter les normes en vigueur et être assurés conformément aux principes du mode d'emploi. Les opérations ne doivent être assurées que par du personnel spécialisé et qualifié.

3.3 Risques en cas de non-respect des consignes de sécurité

Le non-respect des consignes de sécurité peut présenter des dangers pour les personnes, les installations, les machines ou l'environnement. Le non-respect des consignes de sécurité peut annuler les droits aux dommages et intérêts.

4 Transport et stockage

4.1 Transport

Le transport et le levage d'une cuve de micro-station d'épuration ne sont autorisés que lorsque la cuve est vide !



Lors des opérations de transport, la cuve doit, notamment, être sécurisée contre les chutes par des sangles. La fixation des sangles doit être réalisée de manière à ne pas endommager la cuve. Merci de ne pas utiliser de chaîne ni de câble d'acier !

Le transport et le chargement doivent être effectués sans à-coups !

Poids de la cuve : 360 kg

4.2 Stockage

Attention



Le stockage doit être réalisé sur une surface plane, sans objets pointus.

Merci de protéger le regard contre la pénétration d'eaux pluviales, l'infiltration de poussières ou l'accès de personnes (notamment d'enfants).

5 Installation

5.1 Choix du lieu et conditions

5.1.1 Conditions techniques générales

La distance entre la station et les systèmes de récupération d'eau existants et prévus doit être suffisamment grande pour éviter tout problème. Selon l'arrêté du 7/09/09 modifié, cette distance est d'au moins 35 m. Dans les zones de protection des eaux, merci de respecter les directives locales en vigueur. L'installation et l'exploitation de micro-stations d'épuration exigent une autorisation, notamment du SPANC.



Attention

L'installation doit disposer d'une ventilation selon les règles de l'art (NF DTU 64.1-1). L'eau traitée doit toujours pouvoir s'écouler sans obstacle !



Attention

Les cuves sont uniquement destinées à être enterrées. La pose ou le remplissage hors-sol sont interdits.

5.1.2 Zones de trafic



Attention

Les micro-stations d'épuration doivent seulement être installées en dehors des zones de trafic !

La zone d'installation doit être sécurisée et protégée contre les accès non autorisés par des mesures adaptées. Il est interdit de marcher sur le couvercle. La distance minimale entre la cuve et des véhicules et toute charge lourde permanente ou temporaire est de 2,5 m. La longueur maximale du flexible d'aération est de 15 m.

5.1.3 Etats du sol

Le sous-sol doit être suffisamment solide et la terre voisine filtrante (pour définir les caractéristiques physiques du sol, merci de demander un rapport technique auprès des autorités locales compétentes). L'installation doit être hors nappe phréatique.

5.1.4 Situation et distance par rapport aux bâtiments

Aucune construction ne doit être entreprise sur les cuves, car celles-ci ne supporteraient pas les charges des bâtiments, semelles... Merci de prévoir et de respecter une distance suffisante par rapport aux bâtiments. Le bureau d'étude responsable de l'installation de la cuve sera chargé de définir la distance minimale. D'une manière générale, la micro-station doit être placée au plus près de l'habitation, c'est-à-dire, de préférence à 5 à 10 m.

5.1.5 Pente/emplacements particuliers

En cas d'installation sur une pente, il est indispensable de prévoir un mur de soutènement capable de recevoir et de retenir les charges ainsi que les pressions latérales du sol. Ce mur doit être installé à une distance de 5 m des cuves. Les forêts, les conduits existants, les flux d'eaux souterraines...doivent être pris en compte pour éviter tant les problèmes que les dangers. Il est indispensable de faire appel à un bureau d'étude.

5.2 Consignes d'installation

5.2.1 Fouille

Les travaux de terrassement doivent être conformes aux prescriptions des normes NF P 98-331.

Le besoin en espace dépend du diamètre de la cuve, de la largeur de l'espace de travail (0,5 m) au sol sans oublier l'élargissement lié à l'inclinaison du talus (45° - 80°). La profondeur de la cuve max. est de 3,07 m (3,26 m de profondeur de fouille). Le diamètre minimum du fond de fouille est de 3,35 m.

Le système d'écoulement peut être installé avec système de prélèvement intégré (option IPRO) permettant le prélèvement d'échantillon d'eaux usées.

Tableau 1 : Profondeurs d'installation maximales autorisées

Profondeur d'installation maximale*
BERGMANN WSB® clean 5 EH
Max. 3 065 mm

* Mesurées entre la semelle de la cuve (extérieure) et le niveau du sol fini.

Danger

Les travaux de terrassement exigent des compétences spécifiques ! Les inclinaisons de talus doivent être conformes aux principes en vigueur, et les instructions spécifiques pour la prévention des accidents doivent être respectées ! Le fond de fouille est dressé horizontalement suivant un plan. Les fouilles doivent être équipées de blindage (ou talutées) pour assurer la sécurité des personnes et le maintien de la structure du terrain.



En présence d'un terrain sensible à la mise à l'air ou à l'eau, tels que certaines marnes, argiles, certains schistes, etc., la finition du fond et des parois est exécutée peu de temps avant l'exécution des travaux de pose. Il convient de respecter les règles générales en matière de sécurité de chantier.

Attention



Ne pas dépasser les profondeurs d'installation maximales définies pour les cuves !

Merci de vérifier la bonne réalisation du fond de fouille et du remblayage latéral, et s'assurer que l'espace de travail de 500 mm a bien été respecté!

5.2.2 Matériaux de remplissage

Les matériaux de remblai doivent être résistants à l'abrasion, facilement compactables, perméables, non gélifs et ne présenter aucune partie pointue. Utiliser du sable ou du petit gravillon (2/4 ou 4/6). Les gravas ou « sable de remplissage » ne remplissent pas ces conditions

5.3 Déroulement et phases de l'installation

(1) Préparation

Merci de vérifier l'intégrité de la cuve et de ses composants ainsi que l'emplacement des canalisations de sortie et d'entrée. Pour préparer l'installation de la cuve dans la fouille, on établit un lit de pose de 0,2 m d'épaisseur. Le lit de pose est constitué de sable ou du sable stabilisé (mélangé à sec avec du ciment dosé à au moins 200 kg pour 1 m³ de sable).

Plusieurs couches de 0,1 m de hauteur sont installées et fortement compactées (compacteur à moteur ou dameuse manuelle de 15 kg, en 3 opérations par couche). La surface doit être plane et exactement horizontale.

(2) Installation de la cuve

L'installation de la cuve dans la fouille et la pose sur le lit de pose doivent être réalisées sans à-coups.

Les cuves disposent de 4 boucles de fixation sur la partie supérieure.

Merci d'utiliser les systèmes de levage autorisés et en bon état !

Seules les cuves **vides** pourront être soulevées ! Eviter les remplissages en eau d'une seule chambre. Remplir la cuve uniformément au fur et à mesure du remblayage. La cuve ne doit pas rester vide dans la fosse pendant plus de 2 heures.



Danger de mort en cas de stationnement sous des charges soulevées (cuve) !



Pour stabiliser la cuve, vous devrez la remplir à moitié d'eau.

(3) Remblayage et compactage de la partie inférieure de la fouille

Les matériaux de remblayage sont disposés dans la fouille, autour de la cuve, en couches successives de 0,1 m, sur une largeur d'au minimum 0,3 m et sont compactés avec une dameuse manuelle de 15 kg (**pas de machine**) par passage et par couche. Le remblayage final peut être constitué de déblais et doit être aussi bien compactée que les matériaux de remplissage.



Il est interdit de remblayer avec les matériaux de déblais !

(4) **Installation des systèmes d'alimentation/d'évacuation**

Après le remblayage jusqu'aux canalisations, vous devrez installer les conduits d'alimentation de la cuve avec une pente (2 - 4 %) ; les tubes d'évacuation de la cuve avec une pente (min. 0,5%) ainsi que la gaine d'alimentation en air. Vérifier l'étanchéité des raccordements.

Le flexible d'alimentation en air doivent toujours être installés dans une gaine avec une pente vers la cuve et de façon rectiligne, dans la mesure du possible, sans pincement. Les courbures nécessaires devront être formés à partir de pièces profilées de 30° max. Important : la gaine doit être raccordée à l'ouverture au-dessus de la partie supérieure du niveau de l'eau.



Si l'option IPRO n'a pas été choisi, prévoir un regard de prélèvement en aval amont du dispositif. Il sera équipé d'une « cuillère » permettant le prélèvement d'un échantillon d'effluent pour analyse.

(5) Installation de la ventilation

Dans les micro-stations d'épuration, il existe un risque de formation de gaz nocifs. Il est donc important que la cuve soit suffisamment ventilée. Il est impératif de respecter le NF DTU 64.1 (Document Technique Unifié).

La ventilation nécessite l'intervention de plusieurs corps de métiers et doit être prévue dès la conception du projet. Les micro-stations doivent être pourvues d'une ventilation constituée d'une entrée d'air et d'une sortie d'air indépendantes, situées au-dessus des locaux et d'un diamètre d'au minimum 100 mm. L'entrée et la sortie d'air sont distantes d'au moins 1 mètre.

Les gaz sont rejetés par l'intermédiaire d'une conduite impérativement raccordée au-dessus du fil d'eau, en partie aval du dispositif.

Entrée d'air (ventilation primaire)

L'entrée d'air est assurée par la canalisation de chute des eaux usées prolongée en ventilation primaire dans son diamètre (100 mm min.) jusqu'à l'air libre et au-dessus des locaux habités.

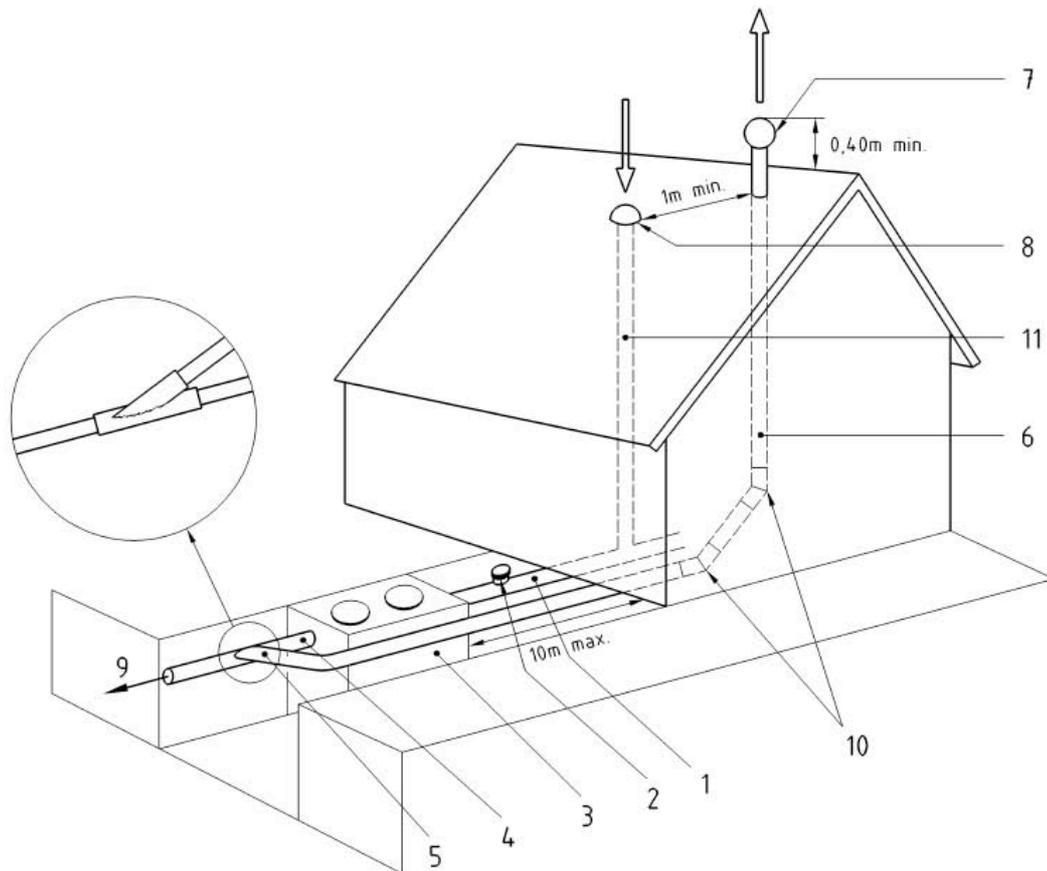
Les prescriptions relatives aux canalisations de chutes des eaux usées - comprises au sens du NF DTU 60.1 doivent être respectées.

Extraction des gaz de fermentation

Les gaz sont rejetés via une conduite impérativement raccordée au-dessus du fil d'eau, en aval de la micro-station.

Les gaz de fermentation doivent être évacués par un système de ventilation muni d'un extracteur statique ou éolien situé au minimum à 0,40 m au-dessus du faîtage et à au moins 1 m de tout ouvrant et de toute autre ventilation. Le tracé de la canalisation d'extraction doit être le plus rectiligne possible, sans contre-pente et de préférence en utilisant des coudes inférieurs ou égaux à 45°.

On doit veiller, autant que faire se peut, à ce que l'entrée et la sortie d'air ne soient pas en proximité immédiate. L'extracteur ne doit pas être à proximité d'une Ventilation Mécanique Contrôlée (VMC).



Légende

- 1 Canalisation d'amenée des eaux usées domestiques (pente de 2 % min. à 4 % max.)
- 2 Té ou boîte de branchement ou d'inspection
- 3 Fosse septique (avec préfiltre intégré ou avec un préfiltre non intégré posé en aval de la fosse septique)
- 4 Canalisation d'écoulement des eaux prétraitées (pente de 0,5 % min.)
- 5 Piquage de ventilation haute réalisé à l'aide d'une culotte à 45° positionnée au-dessus du fil d'eau
- 6 Tuyau d'extraction diamètre 100 mm min. sur toute sa longueur et sans contre-pente. Ventilation haute (passage possible à l'intérieur de l'habitation)
- 7 Dispositif d'extraction à 0,40 m au-dessus du faîtage (extracteur statique ou éolien)
- 8 Dispositif d'entrée d'air (ventilation primaire) par chapeau de ventilation
- 9 Évacuation des eaux usées prétraitées (vers dispositif de traitement)
- 10 Succession de deux coudes à 45°
- 11 Colonne de ventilation primaire raccordée à l'évacuation des eaux usées domestiques (WC, lavabo, baignoire, etc.)

Schéma : Exemple de schéma de principe — Ventilation de la micro-station, Extrait de la norme NF DTU 64.1, Mise en oeuvre des dispositifs d'assainissement non collectif (dit autonome) - Maisons d'habitation individuelle jusqu'à 20 pièces principales Partie 1-1 : Cahier des prescriptions techniques

(6) Remplissage et compactage de la partie supérieure de la fouille

Avant le remblayage, installer et orienter correctement le couvercle du regard.

Avant de compacter la partie supérieure de la fosse, remplir d'eau l'intégralité de la cuve d'eau !



Attention

Merci de n'utiliser que les rehausses et couvercles de regard fournis par le fabricant de la cuve.



Danger

Merci de sécuriser le couvercle contre les ouvertures non autorisées. Le couvercle est sécurisé avec deux vis.



Le remblayage jusqu'à près de 0,2 m sous le bord supérieur de l'installation est assuré de la même manière que pour la partie inférieure de la fouille. Merci de vérifier que les connexions sont hors tension et bien fixes. Les travaux de remblayage restants peuvent être réalisés avec de la terre végétale ou des déblais.

5.4 Schéma de l'installation

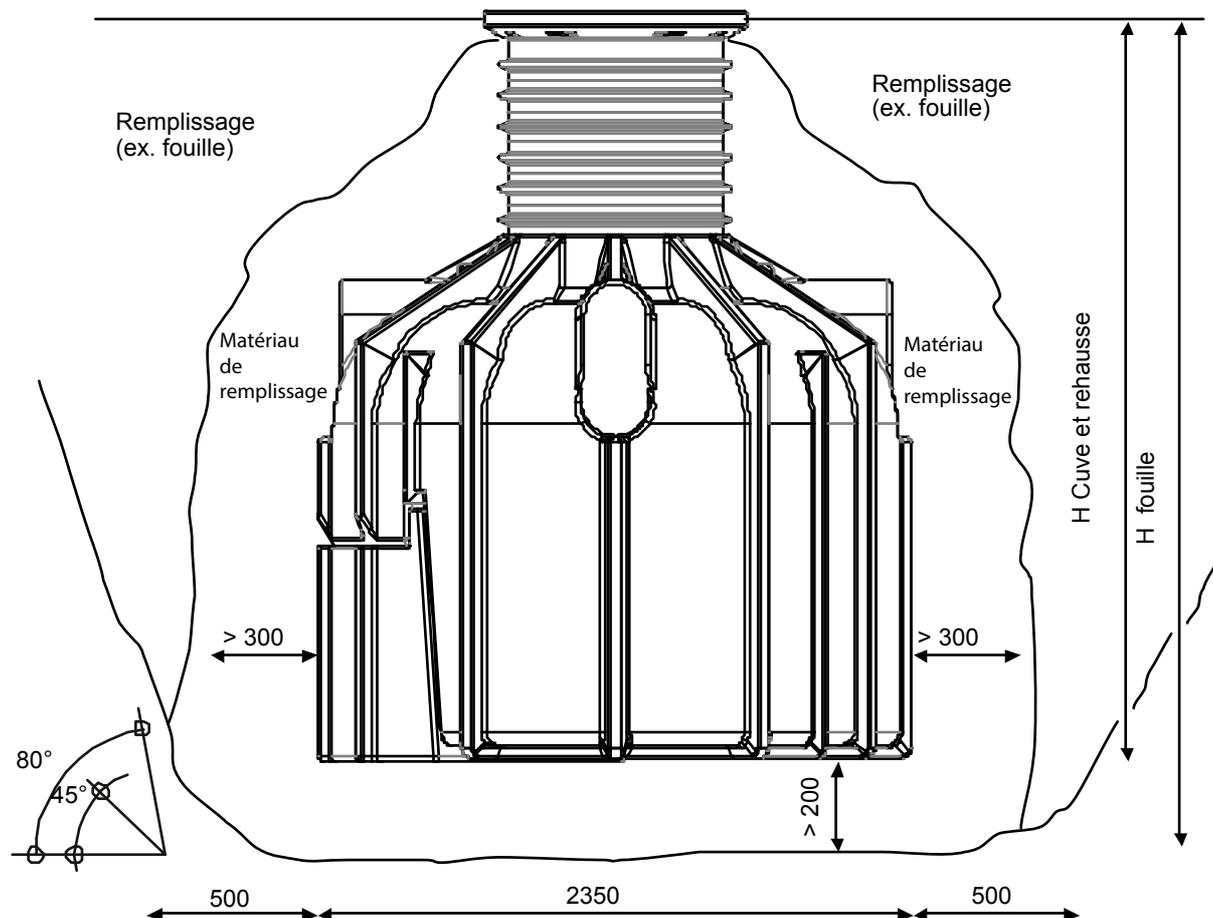


Schéma : **Schématisation de la fouille. Exemple d'installation d'une micro-station WSB® 5 EH**
 H fouille : 2,22 m + rehausse + 20 cm de radier (max. 3,26 m)

5.5 Installation du panneau de commande

5.5.1 Données techniques / dimensions pour la commande de type Série 2

Raccordement à KL8 :	230V CA 50Hz
Protection à l'entrée :	315mA temporisé/230V catégorie H
Protection pour sortie 1,2,4 :	2,5A temporisé/230V catégorie H
Protection pour sortie 3,5 :	1,0A temporisé/230V catégorie H
Tension de sortie sur la sortie 1-5 :	230V CA 50Hz
Tension de sortie sur KL1+KL2 :	5V/CC
Courant max. par sortie 5V :	100mA
Tension d'entrée sur KL1+KL2 :	5V/CC
Classe de protection :	IP 65
Hauteur :	185 mm
Largeur :	215 mm
Profondeur :	95 mm
Poids :	Env. 1kg

5.5.2 Choix de l'emplacement

Il est interdit d'installer la commande directement dans la micro-station, veuillez la placer en dehors de celle-ci, dans un environnement protégé : soit en dehors de l'habitation, soit dans un garage, soit un coffret électrique pour installation en dehors. Choisir un lieu bien visible pour l'utilisateur. La distance maximale de la cuve est de 15 m.

5.5.3 Instructions d'installation

Seule une personne qualifiée en électricité ou du personnel spécialisé habilité peut procéder à l'installation !

Au sein de l'installation domestique, la commande doit être dotée d'une protection 10A. Veuillez utiliser un FI possédant un mode de réponse 30 mA. Si vous ne le faites pas, la garantie est annulée. Veuillez respecter les sections de conducteurs suivantes pour ce qui est de la commande :

Borne d'entrée KL8 :	1,5mm ² -2,5mm ²
Borne de sortie KL3-7	0,75mm ² -2,5mm ²
Borne d'entrée KL1-2	0,75mm ² 1,5mm ²

Attention ! Le panneau de commande doit être doté d'un marche-arrêt afin de pouvoir la couper du réseau. Le pouvoir de coupure doit être au minimum de 10A /250VCA. Le disjoncteur marche/arrêt doit se trouver à proximité immédiate de la commande. L'utilisateur doit en outre l'atteindre aisément.

5.5.4 Instructions d'utilisation

Le dispositif peut uniquement être utilisé dans les conditions décrites ici. Toute déviation par rapport à ces exigences est susceptible de porter atteinte à la sécurité.

La commande compacte de type « Séries 2 » s'utilise exclusivement en combinaison avec la micro-station WSB clean. Un quelconque non respect des règles exposées a pour effet d'annuler la garantie et d'exonérer le fabricant de toute responsabilité.

Exigences relatives à l'environnement :

- Température de l'air : de -10°C à +50°C
- Humidité de l'air : de 0% à 80% sans condensation
- Ne pas exposer au rayonnement direct du soleil

CE : le présent dispositif est doté du marquage « CE » et correspond au Règlement Produits de Construction n° 305/2011.

6 Utilisation et entretien

Consigne



Les consignes du fabricant doivent être respectées dans le cadre de l'entretien de la micro-station d'épuration !

Les travaux suivants sont nécessaires sur le couvercle de la cuve :

- Nettoyage des systèmes de fermeture.
- Inspection régulière du couvercle et de la fermeture sécuritaire.

Danger



Si des opérations de nettoyage et des travaux d'entretien sont nécessaires sur la cuve, merci d'être particulièrement prudent (risque de formation de boues végétales, de dérapage...). L'accès est réservé au personnel qualifié des entreprises spécialisées disposant des équipements techniques adéquats et respectant les instructions spécifiques en matière de prévention des accidents.

Avant d'accéder à l'installation, toutes les chambres de la cuve doivent être entièrement vidées !

La cuve ne doit jamais rester entièrement vide pendant de longues périodes (1 jour max.). Le bassin a besoin de pression et de contre-pression pour ne pas perdre sa contrainte résiduelle.

Après la vidange de la première chambre dans le cadre de l'élimination des boues, vous devrez la remplir à nouveau d'eau !

L'existence de plusieurs niveaux de remplissage dans les différentes cuves ne peut être que temporaire !

Le couvercle doit toujours rester fermé à l'aide des deux vis. Il est interdit d'entrer dans la cuve.

Mode d'emploi

Micro-station d'épuration
entièrement biologique selon le
procédé WSB[®]



Matériau : Polyéthylène (PE)

Modèle : WSB[®] clean 5 EH

Consignes d'utilisation et d'entretien

Table des matières

Consignes de sécurité.....	4
1.1 <i>Risques et dangers spécifiques liés aux travaux sur les micro-stations d'épuration</i>	4
1.2 <i>Utilisation conforme.....</i>	5
2 Fiche Technique	6
3 Structure et fonctionnement.....	8
3.1 <i>Description des procédés.....</i>	8
4 Fonctionnement et entretien	9
4.1 <i>Contrôles internes de l'utilisateur</i>	9
4.2 <i>Etendue de l'entretien</i>	11
4.3 <i>Vidange des boues.....</i>	12
4.4 <i>Prélèvement</i>	13
5 SPS – Commande de la micro-station d'épuration	14
5.1 <i>Raccord électrique/alimentation/protection</i>	15
5.2 <i>Réglage de la commande</i>	16
5.3 <i>Utilisation du menu principal et des sous-menus.....</i>	16
5.4 <i>Mesures en cas de pannes et contrôles.....</i>	18
5.5 <i>Temps de fonctionnement.....</i>	20
5.6 <i>Schéma de principe du modèle.....</i>	22
<i>Echange des matériels</i>	23
5.7 <i>Raccordement de la commande</i>	25
5.8 <i>Journal de bord</i>	26
5.8.1 <i>Contrôles internes.....</i>	26
5.9 <i>Documentation d'entretien et évacuation des boues</i>	28
5.10 <i>POSSIBILITES DE RECYCLAGE DES MATERIELS ET MATERIAUX DU WSB CLEAN 5 EH.....</i>	29
5.11 <i>LISTE DES PIÈCES D'USURE.....</i>	30
5.12 <i>ANALYSE DES COUTS SUR 15 ANS.....</i>	30

Informations générales

Ce mode d'emploi doit impérativement être lu par l'installateur et l'exploitant/les utilisateurs. Il contient des informations et des consignes importantes à respecter lors de la mise en service et de l'entretien de l'installation. Il doit toujours être disponible et accessible sur le lieu d'utilisation du système. Merci de respecter les consignes de sécurité générale ainsi que les principes et les règles communes d'utilisation pour les installations électriques.

L'utilisateur est responsable de l'entretien de son dispositif. Le verrouillage des accès doit être repositionné après chaque intervention. Il ne faut jamais arrêter l'alimentation électrique de son dispositif, même en cas d'absence provisoire (vacances).

Il est interdit de pénétrer dans les cuves. Toutes charges roulantes ou permanentes sont interdites à proximité du dispositif, et ce sur un périmètre de protection de 2,50 m. Ne pas marcher sur le couvercle.

Tous les travaux d'installation, mise en service, utilisation et entretien doivent être réalisés conformément aux principes indiqués dans le présent mode d'emploi. S'il est nécessaire d'organiser des opérations qui ne sont pas prévues par ce document, les utilisateurs et les responsables de l'entretien devront respecter les règles spécifiques en vigueur ainsi que les consignes de sécurité applicables. Il est interdit d'entrer en contact avec l'eau usée. Toutes les lois et normes européennes et françaises en vigueur sont à respecter.

Le présent mode d'emploi ne remplace pas la formation des utilisateurs. La formation à l'utilisation de l'installation doit être assurée par un exploitant déjà formé et expérimenté.

Pour plus d'informations sur les offres de formation au processus WSB[®] destinées aux spécialistes de l'installation et de l'entretien, merci d'utiliser les coordonnées suivantes :

Contact :

Bergmann clean Abwassertechnik GmbH

Am Zeisig 8

09322 Penig OT Wernsdorf

Allemagne

Tél. : 0049 37381 / 861-0

Fax : 0049 37381 / 861-50

Internet : www.wsb-clean.com

E-mail : kontakt@wsb-clean.com

Exclusion de responsabilité :

L'entreprise Bergmann clean Abwassertechnik GmbH ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages et des problèmes/pannes résultant du non-respect des principes indiqués dans ce mode d'emploi.

Consignes de sécurité

Symboles utilisés :



Risque de danger

Ce symbole indique un risque/danger général. Le non-respect de la consigne peut limiter voire empêcher l'utilisation normale de l'installation, endommager les installations techniques voire occasionner des blessures ou mettre en danger la vie des personnes.



Attention - Tension

Ce symbole indique que ces opérations doivent être effectuées par des électriciens professionnels qualifiés !

Remarque !

L'entretien d'une micro-station d'épuration doit être assuré par une entreprise spécialisée !

1.1 Risques et dangers spécifiques liés aux travaux sur les micro-stations d'épuration



1. Dans les micro-stations d'épuration, il existe un risque de formation de gaz nocifs. Si vous devez accéder à l'installation dans le cadre de réparations ou de travaux d'entretien, merci de faire très attention (ex. aération forcée et principes de sécurité, mesure de la concentration en gaz).



2. Avant d'effectuer l'entretien sur l'installation, merci de couper le courant. Vous devrez, pour ce faire, défaire le fusible d'alimentation pour la commande au niveau du tableau principal. Seules les entreprises spécialisées pourront intervenir sur les équipements électriques.



3. Les eaux usées et plus particulièrement les résidus d'épuration sont très infectieux. L'entretien et le contrôle de l'installation ne doivent être assurés qu'avec les vêtements de protection et travail adaptés. Les échantillons devront impérativement être prélevés à l'aide de gants étanches à l'eau.

4. Merci de respecter les consignes de prévention des accidents.

Remarque !

En cas de contact de la peau avec les eaux usées, merci d'organiser les mesures d'hygiène nécessaires (désinfection avec les produits désinfectants habituels fortement conseillée). En cas de blessures, consulter un médecin.

1.2 Utilisation conforme

Les micro-stations d'épuration sont destinées au **traitement des eaux usées domestiques uniquement**. L'installation est prévue pour traiter toutes les eaux usées de l'habitation, sans séparer les eaux vannes des eaux ménagères. Les eaux usées d'origine domestique doivent être transportées pour alimenter l'unité.

Aucun des éléments suivants ne doit alimenter l'installation :

- Eaux de pluie
- Eaux de ruissellement
- Eaux de piscine
- Précipitations provenant des cours et des toits
- Produits chimiques, pharmaceutiques, solvants et autres polluants de l'eau risquant de porter atteinte aux performances de nettoyage
- Matières grossières sous la forme de résidus alimentaire, plastiques et produits d'hygiène, filtres/dosettes à café, capsules/bouchons de bouteille et autres produits/équipements domestiques
- Résidus d'entretien d'animaux sous la forme solide ou liquide comme les litières pour chats, le sable pour oiseaux, le lisier, le fumier
- Huiles minérales, solvants, vernis, colorants, autres polluants et produits nocifs pour l'eau qui risqueraient d'affecter les performances de nettoyage
- Substances toxiques sous la forme de
 - Désherbants et pesticides
 - Engrais
- Les produits de nettoyage, désinfectants, produits nettoyants pour le linge et la vaisselle doivent être utilisés en petites quantités
- Matières plus volumineuses
 - Résidus alimentaires
 - Mégots de cigarettes
 - Verres
 - Pile
 - Matières plastiques
 - Produits hygiéniques comme les tampons, les serviettes hygiéniques, les mouchoirs en papier, les préservatifs et les cotons-tiges
- Lait et produits laitiers
- Eaux usées industrielles (notamment provenant des boulangeries et poissonneries).

2 Fiche Technique

Dénomination commerciale du produit	WSB® clean 5 EH
Nombre d'utilisateurs desservis	jusqu'à 5 habitants
Agence générale responsable pour l'approvisionnement des matériels et pièces détachées	Bergmann clean Abwassertechnik GmbH Am Zeisig 8 09322 Penig OT Wernsdorf Allemagne Tél. : 004937381 / 861-0 Fax : 004937381 / 861-50 Internet : www.wsb-clean.com E-mail : kontakt@wsb-clean.com
Délai pour l'envoi des matériels et pièces détachées	48 heures
Gamme de température de fonctionnement	de -25 à 45°C
Rendement épuratoire garanti	Sous condition que les consignes du manuel relatives à la sécurité, aux conditions d'exploitation et d'entretien soient respectées, Bergmann garantit le rejet moyen suivant: DBO ₅ : 35 mg/l MES : 30 mg/l
Réglementation et normes	La conception, l'installation, la mise en service, l'utilisation, la vidange et la maintenance d'une microstation WSB® clean sont effectuées en respectant le cadre réglementaire suivant :
Europe	
NF EN 60204-1	Sécurité des machines - Équipement électrique des machines - Partie 1 : prescriptions générales
NF EN ISO 12100-1	Sécurité des machines - Notions fondamentales – Principes généraux de conception Partie 1 : Terminologie de base, méthodologie
NF EN ISO 12100-2	Sécurité des machines - Notions fondamentales – Principes généraux de conception Partie 2 : Principes techniques
NF EN 983+A1	Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité relatives aux systèmes et leurs composants de transmissions hydrauliques et pneumatiques- Pneumatique
NF EN 12566-3:2005 + A2	Petites installations de traitement des eaux usées jusqu'à 50 PTE Partie 3 : Stations d'épuration des eaux usées domestiques prêtes à l'emploi et/ou assemblées sur site
France	
NF C15-100	Installations électriques à basse tension
NF P 98-331	Chaussées et dépendances - tranchées : ouverture, remblayage, réfection
NF DTU 64.1 P1-1	Mise en œuvre des dispositifs d'assainissement non collectif (dit autonome) - Maisons d'habitations individuelles jusqu'à 20 pièces principales Partie 1-1 : Cahier des prescriptions techniques

Arrêté du 7 septembre 2009 modifié par l'arrêté du 7 mars 2012	fixant les prescriptions techniques applicables aux installations d'assainissement non collectif recevant une charge brute de pollution organique inférieure ou égale à 1,2 kg/j de DBO ₅
Arrêté du 7 septembre 2009 modifié par l'arrêté du 3 décembre 2010	définissant les modalités d'agrément des personnes réalisant les vidanges et prenant en charge le transport et l'élimination des matières extraites des installations d'assainissement non collectif)
Garanties	Sous condition que toutes les consignes de sécurité (opération, service et maintenance) décrites dans ce manuel et les réglementations citées ci-dessus ainsi que les règles d'art soient respectées, les temps de garantie à compter de la date de livraison appliqués sont les suivantes : Cuve 25 ans Équipement électromécanique 2 ans
Vidange des boues	La vidange des boues doit être assurée par un prestataire agréé pour le transport et d'évacuation des boues d'épuration selon l'arrêté du 7 septembre 2009 modifié définissant les modalités d'agrément des personnes réalisant les vidanges et prenant en charge le transport et l'élimination des matières extraites des installations d'assainissement non collectif. Les autorités en France prescrivent une périodicité de la vidange de ce dispositif de traitement adaptée en fonction de la hauteur des boues qui ne doit pas dépasser 30 % du volume utile du décanteur, ce qui sera le cas après environ : 5 mois. Cette fréquence de vidange est déterminée sur la base de mesures des boues lors des essais sur plateforme. Cependant notre retour d'expérience sur le terrain montre que cette fréquence peut être moins importante. En effet, les taux d'occupation réels dans l'habitation sont souvent moins importants que les taux d'occupation théoriques mentionnés ci-dessus, et les fréquences de vidanges sont de fait moins importantes.
Production des boues	La production de boues mesurée lors des essais était de l'ordre de 0,41 (m3/an/EH)
Consommation d'énergie:	Lors des tests de type initiaux de performance épuratoire selon NF EN 12566-3+A2, la consommation d'énergie a été mesurée de 1,06 kWh/j
Traçabilité des dispositifs et des composants de l'installation:	Toutes les micro-stations WSB clean ainsi que leurs éléments électromécaniques sont munis de numéros de série qui se trouve sur la cuve. Ainsi, les éléments défectueux peuvent être tracés facilement. Le numéro de série de la microstation se trouve sur le panneau de commande (à droite). Les numéros sont regroupés dans un registre avec les dates de production et de vente et l'attribution de chaque élément au dispositif où il a été utilisé.
Protection contre la corrosion	La gamme de microstations WSB clean est constituée entièrement de matières non corrosives. Classes IP Panneau de commande : IP 65 Surpresseur : IP 54 Pompe : IP X8
Temps pour la mise en œuvre	1 à 2 jours selon les conditions sur chantier
Temps pour la mise en route biologique	Lors des essais de type initiaux selon NF EN 12566-3+A2, la période de mise en route biologique a été de 4,5 semaines. Cette période peut varier selon la charge biologique et la température ambiante.
Niveau sonore	Le niveau sonore peut atteindre 35 dB(A), ce qui est comparable au niveau sonore d'un lave-vaisselle.

3 Structure et fonctionnement

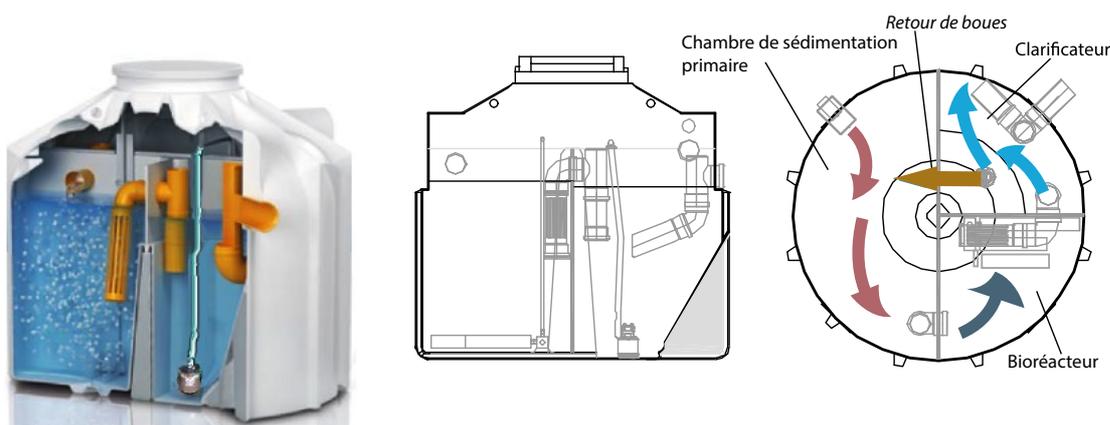
Les installations du procédé WSB[®] se composent de trois niveaux :

- Sédimentation primaire (chambre de sédimentation primaire)
- Traitement biologique (bioréacteur)
- Clarification (clarificateur)

Tous les niveaux opérationnels sont intégrés dans une cuve :

Cuve à 3 chambres pour la sédimentation primaire (1/2 de cuve), le bioréacteur (1/4 de cuve) et le clarificateur (1/4 de cuve).

3.1 Description des procédés



Sédimentation primaire :

Les eaux usées domestiques se dirigent tout d'abord dans la première chambre servant à la Sédimentation primaire des matières grossières transportées. Cette chambre fait office de réservoir de boues. Les eaux usées prétraitées se dirigent ensuite gravitairement vers le bioréacteur.

Bioréacteur :

L'épuration entièrement biologique repose sur le principe du lit flottant/biofilm (WSB[®]). Le bioréacteur contient environ 50 % de média de support de haute qualité. Sur ces supports poussent des microorganismes capables de recevoir les composants organiques des eaux usées et de les transformer ensuite en substances métaboliques absolument pas nocives pour l'environnement. L'oxygène nécessaire à ces microorganismes est extrait de l'air comprimé. A l'aide du surpresseur, l'air comprimé est dirigé vers le système d'aération à membrane. Pour éviter la pénétration des matériaux supports, cette chambre est équipée d'un tube à rainures.

Clarificateur :

Les excédents de microorganismes et les microorganismes morts sont éloignés et transportés vers la chambre de clarification (clarificateur). La boue s'accumule dans le tronconique et est pompée vers la chambre de sédimentation primaire. Les eaux traitées qui sortent du dispositif accèdent ensuite via un système d'écoulement/une buse au milieu récepteur. Le système d'écoulement peut être installé avec système de prélèvement intégré (option IPRO) permettant le prélèvement d'échantillon d'eaux usées. Dans ce cas précis, il n'est pas nécessaire de disposer d'un regard de prélèvement.

Commande :

La micro-station d'épuration est équipée d'un système de commande (contrôle WSB) assurant l'alimentation en électricité ainsi que la commande du surpresseur et les opérations transport du bassin d'épuration. Pour assurer un fonctionnement optimal et une consommation d'énergie minimale, le surpresseur fonctionne par intermittence (alternance de phases de fonctionnement-pause). Les paramètres opérationnels sont définis par le fabricant.

Remarque !



L'utilisateur/l'exploitant n'est pas autorisé à modifier ces paramètres opérationnels !

Evacuation des eaux traitées

Le mode de rejet doit être conforme à l'arrêté du 7 septembre 2009 modifié fixant les prescriptions techniques applicables aux installations d'assainissement non collectif recevant une charge brute de pollution organique inférieure ou égale à 1,2 kg/j de DBO5.

4 Fonctionnement et entretien

Dans le cadre de l'entretien d'une micro-station d'épuration, il est nécessaire **de signer un contrat d'entretien avec une entreprise spécialisée.**

Remarque !

Une entreprise spécialisée doit avoir obtenu l'autorisation de la part du fabricant pour l'entretien des installations WSB®. Merci de contacter Bergmann pour un prestataire à votre proximité !

Les pannes d'utilisation (ex. courts-circuits, arrêts du compteur d'heures d'utilisation, panne de la pompe et du surpresseur, bouchons, bruit de fonctionnement inhabituels, formation de bulles anormales au niveau du système d'aération) doivent être communiquées dans les plus brefs délais. Et une entreprise spécialisée dans l'entretien des installations devra être mandatée.

Il est indispensable d'assurer le bon état de fonctionnement et la sécurité opérationnelle du système. Les bouchons, dépôts, problèmes d'étanchéité, dommages sur les pièces mécaniques et structures de l'installation doivent être réparés au plus vite.

4.1 Contrôles internes de l'utilisateur

Il incombe à l'utilisateur de micro-stations d'organiser des contrôles à des fréquences régulières !

4.1.1 Sans télémaintenance

a) Contrôles quotidiens

- Vérification de l'état de fonctionnement à l'aide du système de commande
- En cas de messages d'erreur : vérifier les fusibles/sécurités de la commande. S'il est impossible de supprimer le message d'erreur, merci de faire appel à une entreprise spécialisée dans l'entretien et de le noter dans le journal de bord de l'installation (cf. annexe).

b) Contrôles mensuels

- Consultation du compteur d'heures de fonctionnement, test du fonctionnement de la commande et saisie des résultats dans le journal de bord de l'installation.

4.1.2 Avec option télémaintenance

- Le contrôle du statut de l'installation doit être effectué au moins une fois par jour via l'unité de commande équipée d'un système de traitement et de télétransmission des données.
- Le journal de bord peut être consulté électroniquement (sinon, merci de présenter et conserver la version actuelle de chaque entretien).

Merci de communiquer dans les plus brefs délais à l'entreprise chargée de l'entretien les problèmes, pannes et/ou manquements, sans oublier de les indiquer dans le journal de bord de l'installation.

4.2 Etendue de l'entretien

L'entretien est assuré au moins **une fois par an** par le fabricant ou une entreprise mandatée.

Travaux d'entretien :

- Consultation du journal de bord de l'installation, vérification du compteur d'heures d'utilisation/de fonctionnement, et comparaison valeurs de référence-valeurs réelles.
- Vérification du fonctionnement de la commande, du surpresseur, du distributeur d'air et de la pompe de retour de boues.
- Entretien du surpresseur (ex. contrôle du filtre à air, mesure des lamelles), remplacement si nécessaire
- Vérification des hauteurs de boue dans le décanteur, si nécessaire informer l'utilisateur qu'une vidange des boues est nécessaire.
- Contrôle/ nettoyage de la pompe, remplacement si nécessaire
- Opérations de nettoyage (prélèvement intégré, suppression des boues flottantes et dépôts).
- Contrôle de l'état général de l'installation – corrosion, accès, aération.

Dans le cadre de l'entretien, les analyses/vérifications suivantes sont organisées sur un échantillon prélevé en sortie :

- Température
- Valeur pH
- Sédiments
- transparence
- DCO
- Concentration en O₂ dans le bioréacteur (mesure avant et après la phase d'aération)

Tous les travaux d'entretien réalisés seront détaillés dans un carnet d'entretien. L'exploitant devra joindre ce rapport au journal de bord de l'installation.

Remarque !

Les échantillons doivent être prélevés conformément aux principes applicables et dans les endroits prévus !

-cf. section prélèvement-

4.3 Vidange des boues

Pour assurer un fonctionnement normal de la micro-station d'épuration, merci d'évacuer et d'éliminer régulièrement à l'aide d'un hydro-cureur les boues d'épuration de la chambre de sédimentation primaire. La fréquence de l'élimination des boues dépend de l'utilisation et de la charge de l'installation. La hauteur de boues est vérifiée, lors de l'entretien, par l'entreprise en charge de l'entretien. **Lorsque le niveau de remplissage est 30 % du volume total (41 cm), il sera nécessaire d'évacuer les boues.**

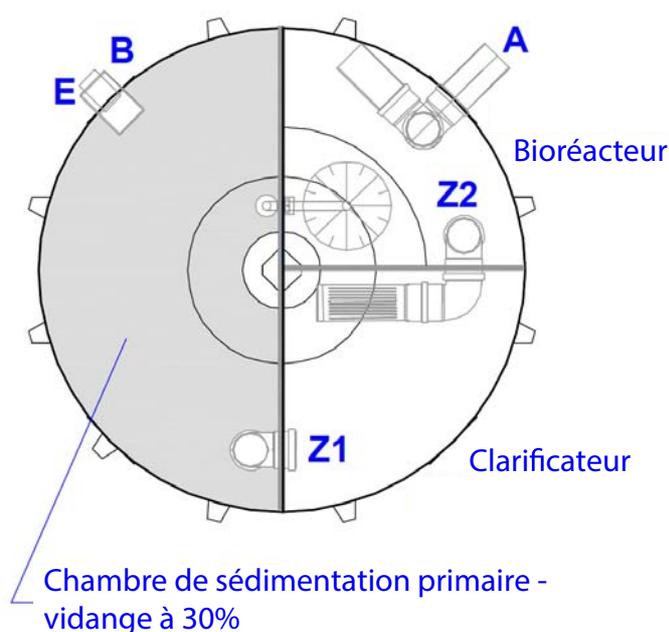
Ceci sera le cas après 5 mois environ. L'utilisateur doit faire appel à une entreprise agréée selon l'arrêté du 7 septembre 2009 modifié définissant les modalités d'agrément des personnes réalisant les vidanges et prenant en charge le transport et l'élimination des matières extraites des installations d'assainissement non collectif. Cette entreprise décidera du devenir des boues vidangées. L'entreprise donnera un bordereau de suivi au particulier. Ce bordereau doit être gardé avec le journal d'entretien.

Remarque ! Le volume d'eau/de boues enlevé doit être remplacé par une quantité correspondante d'eau potable ou d'eaux usées.

Procédures à respecter pour l'évacuation des boues

Merci de respecter les consignes suivantes :

1. Aucune préparation spécifique n'est nécessaire,
2. Seule la chambre de sédimentation primaire doit être vidée,
3. Il n'est pas nécessaire de laisser une certaine quantité de boues – la chambre peut être entièrement vidée.
4. Merci de remplir immédiatement d'eau la chambre vidée.
5. Distance de l'hydrocureur : minimum 3 m de la cuve



4.4 Prélèvement

Les prélèvements ne doivent être assurés que dans les endroits spécialement prévus à cet effet.



Les endroits spécialement prévus sont les suivants :

1. Prélèvement dans le regard de prélèvement en aval de la microstation

Pour les prélèvements, le regard spécialement prévu à cet effet est rempli d'eaux usées traitées.

2. Prélèvement par le biais d'un système intégré IPRO (en option)



Le système de prélèvement IPRO

Après avoir ouvert le couvercle, vous pourrez apercevoir un tube T DN 200, équipé d'un corps de refoulement rempli d'eau. Vous devrez alors le soulever ce corps avec précaution. Puis, introduire le récipient de prélèvement à la place du corps de refoulement. Le réservoir de prélèvement se remplit avec l'alimentation de la micro-station d'épuration. Si des dépôts de boue se détachent du tube au commencement du remplissage du récipient, le prélèvement ne sera pas représentatif. Merci de recommencer le prélèvement en ce cas. Après le prélèvement, le corps de refoulement devra de nouveau être déposé dans le tube T.

5 SPS – Commande de la micro-station d'épuration

Remarque !



Il est formellement interdit d'intervenir sur les équipements électriques sous tension ! Le non-respect de ce principe pourra provoquer des incendies ou des chocs électriques. Une fois les opérations et interventions terminées, merci de remettre en place et en marche tous les équipements de protection et fusibles !

Données techniques/dimensions

Raccordement :	230V AC 50Hz
Fusible d'entrée :	315mA/230V
Fusible pour la sortie 1,2.4 :	2,5A /230V
Fusible pour la sortie 3,5 :	1,0A/230V
Tension de sortie au niveau de la sortie 1-5 :	230V AC 50Hz
Tension de sortie au niveau de KL1+KL2 :	5V
Courant max par sortie 5V :	100mA
Tension d'entrée au niveau de KL1+KL2 :	5V
Niveau de protection :	IP 65
Hauteur :	185 mm
Largeur :	215 mm
Profondeur :	95 mm
Poids :	environ 1kg

Consignes d'utilisation de la commande

La commande compacte « **WSB[®] - control** » est uniquement destinée aux micro-stations d'épuration entièrement biologiques respectant le procédé **WSB[®]**. En cas de non-respect de cette disposition, les principes de responsabilité et de garantie ne pourront pas s'appliquer. La commande ne peut en aucun cas être directement montée sur la micro-station d'épuration et doit être installée, à l'extérieur, dans un cadre protégé.

Cette unité dispose de la marque « CE » et est donc conforme à la directive [2006/95/CE](#) relative au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension

5.1 Raccord électrique/alimentation/protection

Protections des commande/fusibles

Les fusibles défectueux de la commande ne doivent être remplacés que par des modèles du même type ! (cf. Tableau – données techniques).

La commande doit impérativement être protégée du reste de l'installation électrique par un fusible 10A. Pour éviter les tensions dangereuses en cas de panne/problème/défaut, l'utilisation ne pourra s'effectuer que par le biais d'un disjoncteur différentiel < 30 mA !

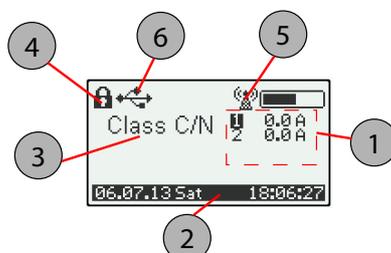
Remarque !

Le branchement électrique de la station d'épuration au réseau d'alimentation ne doit être effectué que par un spécialiste professionnel. Merci de respecter les normes et réglementation en vigueur aux niveaux européen, national et local.

5.2 Réglage de la commande

La commande WSB® régit les opérations du surpresseur et de la pompe submersible ainsi que des voyants d'avertissement et du compteur d'heures de fonctionnement/d'utilisation.

Affichage standard/écran



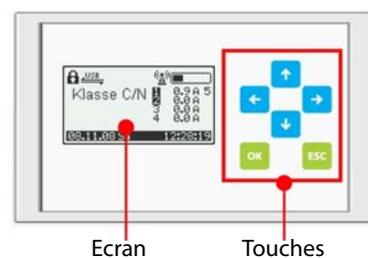
1. Affichage des statuts des sorties ; affichage du courant absorbé de l'unité
2. Affichage du jour et de la date
3. Affichage du mode de fonctionnement
4. Pour l'activité, affichage de la protection par mot de passe du menu service
5. Affichage du statut GSM avec intensité du signal (seulement en option : télémaintenance)
6. Affichage pour la connexion avec système de lecture (pour la connexion de l'entreprise chargée de l'entretien avec la commande)

5.3 Utilisation du menu principal et des sous-menus

Pour se diriger dans le menu, merci d'utiliser les flèches du panneau de commande.

Les modifications des paramètres et la sélection des fonctions sont effectuées et confirmées par la touche OK. La fonction ESC permet d'interrompre une activité ou de quitter un point du menu.

Ecran – Panneau de commande



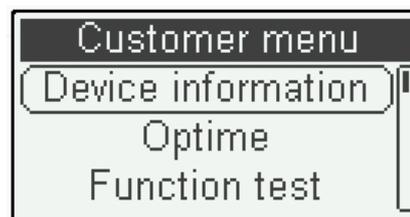
Menu standard/menu client

Pour accéder au menu client, merci d'utiliser les flèches.



Les fonctions suivantes sont disponibles dans le menu standard :

- Informations sur l'unité
- Heures d'utilisation
- Test du fonctionnement
- Date/heure
- Affichage du temps restant (compteur)



1. Informations sur l'unité

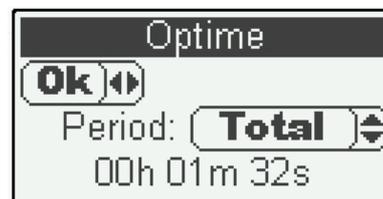
Affichage de toutes les données en lien avec la commande



2. Affichage des heures d'utilisation/de fonctionnement

A l'aide des flèches   vous pouvez consulter les heures d'utilisation/de fonctionnement de toutes les sorties.

A l'aide des flèches   vous pouvez définir la période pour laquelle doivent être affichées les heures d'utilisation/de fonctionnent.

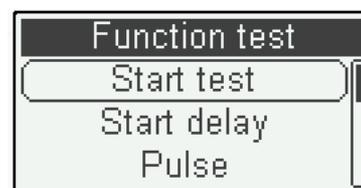


3. Test du fonctionnement

Démarrer le test : Démarrer le test

Retardateur : Réglage du temps après lequel le test du fonctionnement doit démarrer

Durée : Période pendant laquelle chaque sortie doit être testée.



4. Date et heure

Date : Réglage de la date
Format de l'heure : 24 ou 12 heures

Heure : Réglage de l'heure
Heure d'été : Réglage automatique ou désactivé de l'heure d'été



5. Affichage du temps restant (compteur)

Affichage des heures d'utilisation actuelles pour toutes les sorties.



Menu d'entretien/menu service de maintenance

Le menu d'entretien est démarré par la touche OK ou ESC.

Il est protégé par un mot de passe.

Les entreprises spécialisées autorisées sont formées à l'entretien des installations WSB® et possèdent le mot de passe.



5.4 Mesures en cas de pannes et contrôles

L'affichage d'une erreur/d'un problème/d'une panne est signalisé à l'aide d'une alarme visuelle. Pour quitter les messages d'erreur, appuyer sur la touche [ESC] pendant plus de 5 secondes. Les messages d'erreur quittés seront documentés et pourront être consultés par l'entreprise chargée de l'entretien.

L'entreprise responsable des opérations d'entretien doit être immédiatement informée des erreurs/problèmes/pannes !

Un système d'identification des pannes de courant intégré émet un signal sonore (alarme) en cas de panne de courant. Pour quitter et arrêter le signal sonore, appuyer sur la touche [ESC] pendant plus de 5 secondes. Le signal d'avertissement retentit toutes les deux secondes, pour une durée de 2 secondes, pendant les 10 premières minutes. Après une heure, le signal d'avertissement retentit toutes les 30 minutes pendant une durée de 20 secondes.

Les mesures d'aide et interventions/dépannages suivants ne peuvent être mis en place que par l'entreprise chargée de l'entretien. Si l'exploitant/l'utilisateur identifie la présence d'un message d'erreur, il devra immédiatement en avertir l'entreprise chargée de l'entretien.

Tableau 1 : Messages d'erreur potentiels et aides/dépannages possibles

Message d'erreur	Origine possible	Aides/interventions/dépannages
Eprom int. défectueuse	Données erronées dans la mémoire ou mémoire défectueuse	Redémarrer l'unité. Si pas possible, renvoyer l'unité.
RTC défectueuse	Données non définies au sein de l'horloge en temps réel	Charger les réglages d'usine par défaut et redéfinir l'horloge en temps réel ou synchroniser avec le logiciel de l'ordinateur
Symb. Sortie + surintensité	Valeur électrique pour chaque sortie mal paramétrée, Pompe ou sortie (relais) défectueuses	Vérifier les paramètres de sortie et pompe
Symb. Sortie + sous-intensité	Valeur électrique pour chaque sortie mal paramétrée, Pompe ou sortie (relais) défectueuses	Vérifier les paramètres de sortie et pompe
Symb. Sortie + fusible défectueux	Fusible de sortie est défectueux	Remplacer le fusible par une valeur correcte et compatible.
Tourner la prise !	Polarité de la prise inversée	Tourner la prise ou la connexion
Inondations !!!	Cuve dépassée (2 ^{ème} interrupteur à flotteur déclenché), obstruction / colmatage des canalisations	Vérifier l'interrupteur à flotteur ou le réglage
Disjoncteur protecteur de moteur	Erreur au niveau du disjoncteur protecteur de moteur	Disjoncteur-protecteur défectueux ou mal programmé
Pas de carte SIM	Pas de carte SIM dans le module GSM	Insérer la carte SIM
Carte SIM bloquée	Saisie de plusieurs codes PIN faux Et carte bloquée	Faire débloquer la carte SIM ou débloquent sur un portable à l'aide du code Puk
Pin incorrect	Saisi du mauvais code	Corriger la saisie du code PIN
GSM ne répond pas	Module GSM pas correctement branché ou défectueux	Contrôler le module GSM. Si pas possible, définir le type d'envoi sur « Rien »
Erreur d'envoi GSM	Aucun signal GSM à envoyer	Vérifier la réception, changer la position de l'antenne si nécessaire

Tableau 2 : Autres dysfonctionnements possibles

Dysfonctionnement	Origine possible	Aides/interventions/dépannages
Présence d'odeurs	Dysfonctionnement du surpresseur	Contrôler le surpresseur
Mauvaise qualité de l'eau traitée	Sur-chargement de la microstation, introduction des matières qui ne doivent pas être introduites dans la microstation	Informez l'utilisateur du mode d'usage correct du dispositif

5.5 Temps de fonctionnement

Jour		Nuit		fonct.	fonct.
6:00	- 24:00	0:00	6:00	par jour	par semaine
Aération	Pause	Aération	Pause		
[Min]	[Min]	[Min]	[Min]	[h]	[h]
9	6	5	25	12	81
Recirculation boues		Temps de fonctionnement		fonct.	fonct.
		00:00 - 24		par jour	par semaine
Quantité	Puls	Pause			
[-]	[sec]	[Min]	[sec]	[min]	
1	17	120	204	24	

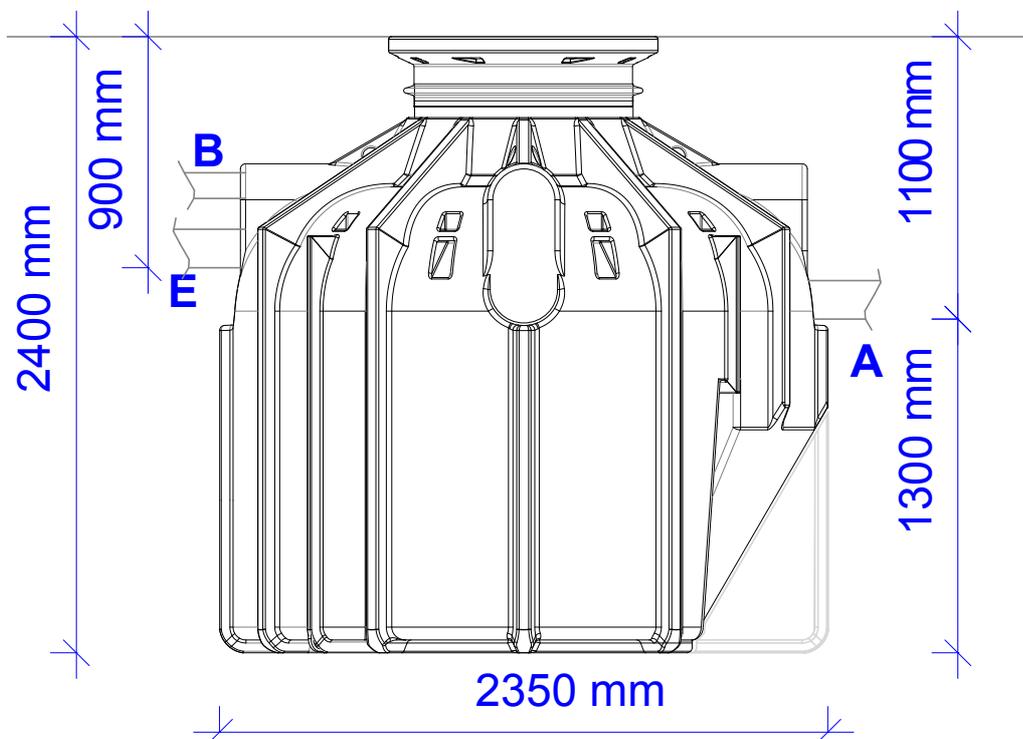
The background of the slide features a collection of white, 3D-rendered gears of various sizes and orientations, set against a vibrant blue background. The gears are scattered across the frame, with some appearing in sharp focus in the foreground and others fading into the background, creating a sense of depth and mechanical complexity.

Annexes :

- Schéma de principe du modèle
- Echange des matériels
- Raccordement de la commande
- Journal de bord de l'installation

5.6 Schéma de principe du modèle

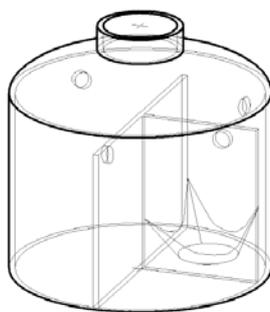
Représentation de la cuve



Cuve avec rehausse standard

Structure du modèle :
 Corps de l'unité : PE
 Hauteur de la cuve sans rehausse : 2,29 cm
 Hauteur de rehausse maximale : 85 cm
 Poids : 360 kg

Installation à une cuve



Cuve : ½ Sed. Pr.. – ¼ Bio – ¼ Epur.

Echange des matériels

En cas de remplacement de pièces/composants, merci de noter et d'indiquer au responsable de l'entretien les numéros de série et de modèle des différentes pièces/différents composants indiqués dans le mode d'emploi.

Surpresseur

Lors de chaque entretien, la teneur en oxygène est mesurée dans la chambre biologique. Si cette teneur est insuffisante (< 1 mg/l), il est nécessaire de mesurer le débit. Si les performances du surpresseur sont inadaptées, il devra être remplacé et renvoyé au fabricant.

Le remplacement du kit du surpresseur ne peut être assuré que par du personnel d'entretien spécialement formé. Si ce n'est pas le cas, l'unité devra être renvoyée au fabricant. Le remplacement du bloc-pompe du surpresseur doit être organisé au plus tard après 18 000 heures d'utilisation, et dans un délai de 36 mois au maximum. Les consignes de remplacement de la membrane et du bloc-pompe du surpresseur sont indiquées dans le mode d'emploi de l'unité.

Nous rappelons que le personnel d'entretien spécialement formé de l'entreprise Bergmann devra complètement démonter le surpresseur en cas de panne/problème et le renvoyer au fabricant.

Remplacement du surpresseur (complet)

1. Couper le courant
2. Défaire le câble d'alimentation électrique et débrancher le conduit d'air comprimé
3. Démonter l'ancien modèle et installer le nouveau surpresseur
4. Brancher le câble d'alimentation électrique et le conduit d'air comprimé
5. Remettre le courant
6. Test du fonctionnement

Remplacement et entretien de la commande

Le démontage et le remplacement du système de commande ne peuvent être assurés que par un électricien qualifié. Les interventions sur la commande doivent être réalisées par le fabricant.

1. Couper le courant
2. Débrancher tous les branchements comme la pompe, et le surpresseur
3. Démonter la commande
4. Intégrer la nouvelle commande, réinstaller les unités
5. Brancher le câble d'alimentation électrique
6. Remettre le courant
7. Envoyer l'ancien système de commande au fabricant

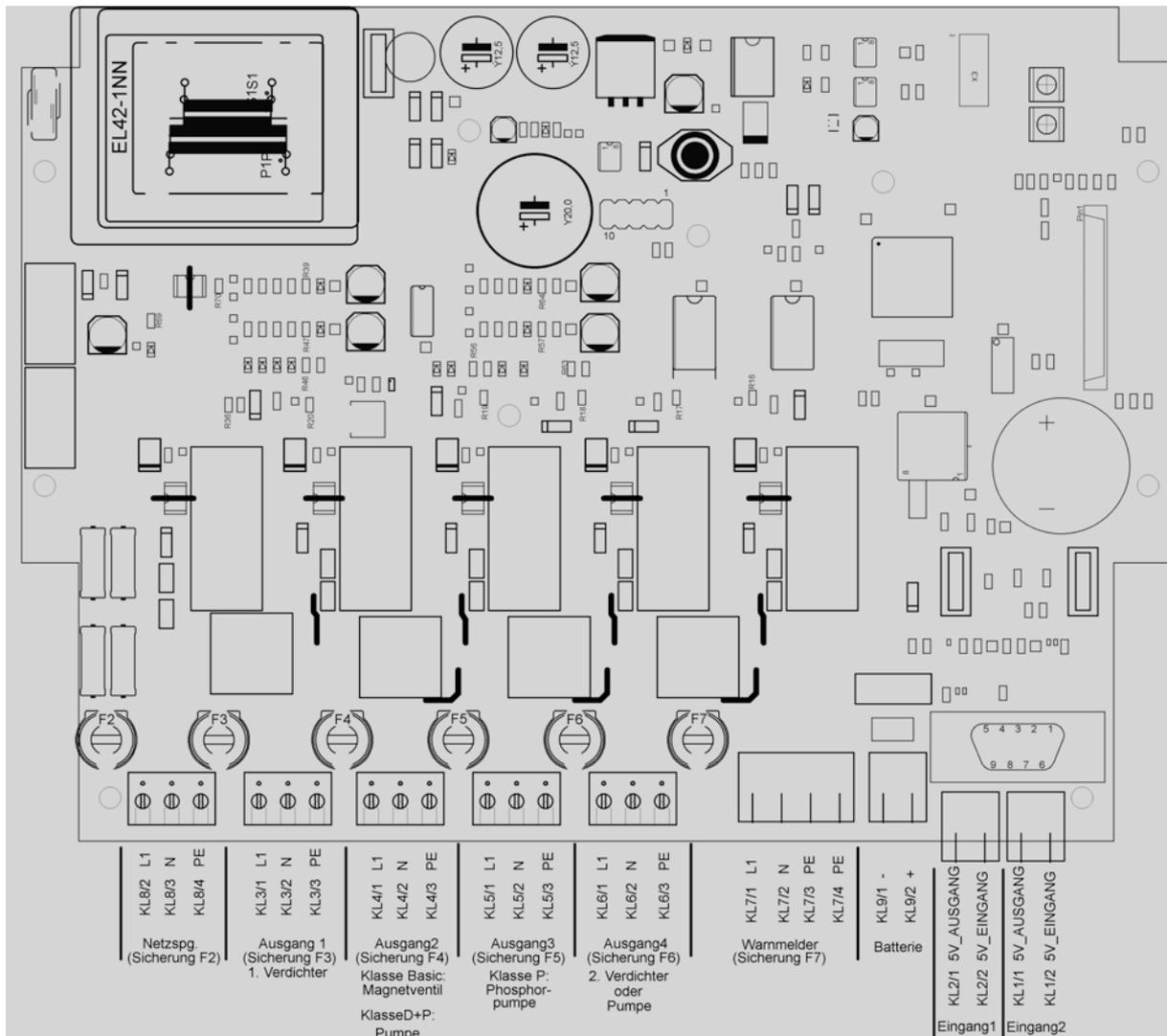
Remplacement et entretien du diffuseur d'air (tube)

Si la membrane d'aération (tube) est bouchée ou défectueuse, elle devra être remplacée par l'entreprise chargée de l'entretien.

Généralement, le remplacement de la membrane d'aération est effectué par deux spécialistes de l'entretien qualifiés.

1. Vidange de la sédimentation primaire pour accéder à la micro-station d'épuration
Respecter tous les principes en vigueur en matière de protection et d'accès aux micro-stations d'épuration.
Pour les travaux, il est nécessaire de disposer d'un système d'alarme pour les mesures de gaz et l'aération en air frais doit être suffisante
2. Couper le courant
3. Démonter le couvercle
4. Débrancher le conduit d'air comprimé
5. Défaire la fixation de la membrane d'aération sur la paroi latérale
6. Remonter le diffuseur de la micro-station d'épuration
7. Remplacer la membrane d'aération
8. Installation/intégration dans la micro-station d'épuration et fixation sur la paroi latérale
9. Remonter le couvercle
10. Brancher le conduit d'air comprimé
11. Remettre le courant
12. Remplir d'eau le bassin de sédimentation primaire
13. Test du fonctionnement

5.7 Raccordement de la commande



5.10 POSSIBILITES DE RECYCLAGE DES MATERIELS ET MATERIAUX DU WSB CLEAN 5 EH

Élément	Durée de vie (à titre indicatif)	Destination des pièces usagées	Mode de recyclage / Valorisation
Cuve	15 ans	/	Recyclage ou valorisation énergétique du PE
Canalisation et raccords	15 ans	/	Recyclage ou valorisation énergétique du PP et PVC
Surpresseur	5 ans	Apporter en déchetterie	Eléments séparés pour recyclage des métaux et composants électriques, et recyclage ou valorisation énergétique des plastiques
Pompe	5 ans	Apporter en déchetterie	Eléments séparés pour recyclage des métaux et composants électriques, et recyclage ou valorisation énergétique des plastiques
Diffuseur	15 ans	Apporter en déchetterie	Eléments séparés pour recyclage des métaux et caoutchouc
Panneau de commande	10 ans	Apporter en déchetterie	Eléments séparés pour recyclage des métaux et composants électriques, et recyclage ou valorisation énergétique des plastiques
Eléments en plastique	à enlever avant démontage	/	Recyclage ou valorisation énergétique du PP, PVC et ABS
Eléments en acier	à enlever avant démontage	/	Centre de recyclage pour métaux
Visserie	à enlever avant démontage	/	Recyclage des métaux

5.11 LISTE DES PIÈCES D'USURE

Elément	Fréquence de remplacement indicative
Panneau de commande	10 ans
Surpresseur	5 ans
Bloc-pompe du surpresseur	3 ans
Pompe	5 ans

5.12 ANALYSE DES COÛTS SUR 15 ANS

Tous prix TTC et à titre indicatif

Coûts

Coût du dispositif 5 944 €

Installation : 1 650 €

Ceci inclut le coût du dispositif, de transport et d'installation (Temps d'installation : entre 1 et 2 jours)

Contrat d'entretien et de maintenance 2 250 €

Entretien (hors contrat) 6 265 €

Intervention pour extraction, transport et traitement des boues pour une extraction tous les 5 mois

Échange des pièces d'usure 1 757 €

Consommation électrique 703 €

Tarif Edf, 01.01.2014

Coût total sur 15 ans TOTAL TTC 18 569 €